

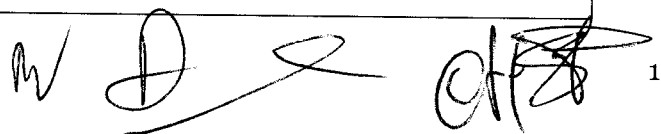
Verbale d'accordo
Mansionario dei comparti "Manufatti in vetroresina", "Laminati plastici" e
"Componenti per calzature"

Il 21 settembre 2007, a Milano, si sono incontrate la Federazione Gomma Plastica e le Organizzazioni sindacali Filcem CGIL – Femca CISL – Uilcem UIL per dare attuazione all'impegno contrattuale previsto nella "Dichiarazione delle Parti" contenuta nell'art. 4 del CCNL 2 giugno 2004 e richiamato nel punto 1 dell'Accordo di rinnovo economico 5 maggio 2006.

Visto il lavoro prodotto dalla Commissione paritetica, le parti hanno individuato le seguenti esemplificazioni di mansioni delle Aree "Produzione" e "Qualità", riferite alle professionalità presenti nei comparti dei "Manufatti in vetroresina", dei "Laminati plastici" e delle "Componenti per calzature". Tali esemplificazioni saranno inserite a tutti gli effetti nell'Allegato 3 del vigente CCNL e avranno decorrenza dal 1 ottobre 2007.

I – Comparto Manufatti in vetroresina

E/2	Capo Gruppo di Produzione <ul style="list-style-type: none"> - Responsabile modello barca (reparti: Vetroresina, Carrozzeria, Falegnameria, Allestimento, Tappezzeria, Meccanica)
E/3	Conduttore Impianti a gestione complessa <ul style="list-style-type: none"> - Comparto delle costruzioni nautiche: Addetto altamente specializzato in tutte le tecnologie del ciclo di resinatura, che opera su prodotti, processi e impianti complessi e fornisce assistenza tecnica agli altri addetti alla lavorazione - Addetto all'allestimento a gestione complessa (reparti: falegnameria, tappezzeria, allestimento, meccanica) che esegue le operazioni previste per l'analoga mansione classificata F/3, operando su prodotti, processi e impianti di particolare complessità
F/3	Addetto a Macchine a Ciclo Complesso <ul style="list-style-type: none"> - Comparto delle costruzioni nautiche: Addetto all'intero ciclo di resinatura, con tecnologia di infusione e/o laminazione, in grado di interpretare in autonomia i disegni e di organizzare l'attività di altri addetti alla lavorazione
F/3	Addetto Produzioni di Piccola serie <ul style="list-style-type: none"> - Addetto alla rifinitura del manufatto in vetroresina (carrozzeria vetroresina), in grado di individuare i difetti e di procedere alle necessarie correzioni e riparazioni con interventi manuali di precisione
F/3	Addetto Conduzione Impianti <ul style="list-style-type: none"> - Addetto all'allestimento (reparti: falegnameria, tappezzeria, allestimento, meccanica) che interpreta in piena autonomia i disegni, opera alla costruzione di componenti complessi e organizza il lavoro di altri addetti alla lavorazione
G/3	Addetto a Macchine / Impianti <ul style="list-style-type: none"> - Addetto a macchine e impianti di resinatura / serigrafia (con tecnologia di infusione e/o laminazione) con responsabilità di riscontro dei parametri rilevati - Addetto alla rifinitura del manufatto in vetroresina (carrozzeria vetroresina) che opera con normali interventi di correzione dei difetti - Addetto all'allestimento (reparti: falegnameria, tappezzeria, allestimento, meccanica) che opera su macchine di cui gestisce anche l'attrezzaggio, per la realizzazione di componenti complessi e per gli adattamenti in fase di assemblaggio



H/3	<p>Operatore di Macchine o Impianti</p> <ul style="list-style-type: none"> - Operatore di resinatura con metodi manuali e/o macchine impregnatici semiautomatiche (con tecnologia di infusione e/o laminazione) - Operatore alla rifinitura del manufatto in vetroresina (carrozzeria vetroresina) che opera in condizioni di autonomia vincolata ed è in possesso di conoscenze acquisite tramite un insegnamento limitato - Operatore all'allestimento (reparti: falegnameria, tappezzeria, allestimento, meccanica) addetto a lavori semplici su macchine già attrezzate e al montaggio di componenti di serie che non richiedono adattamenti particolarmente complessi
-----	---

II – Comparto Laminati plastici

E/3	<p>Conduttore Impianti a Gestione Complessa</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conduttore di presse (Capopressa)
F/3	<p>Addetto a Macchine a Ciclo Completo</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conduttore Impregnatici - Conduttore Linea di Finitura
F/3	<p>Addetto Conduzione Impianti</p> <ul style="list-style-type: none"> - Addetto conduzione presse per laminati plastici
G/3	<p>Addetto a Macchine /Impianti</p> <ul style="list-style-type: none"> - Addetto Testa Composizione Pressa - Addetto Coda Composizione Pressa - Addetto Scomposizione Pressa - Aiutante Impregnatici Fenoliche - Taglierinista Impregnatrici Fenoliche - Aiutante Linea di Finitura e collaboratore del Conduttore
H/3	<p>Operatore di Macchine o Impianti</p> <ul style="list-style-type: none"> - Taglierinista Impregnatici - Aiutante Linea di Finitura

Nella Tabella “Allegato” al presente verbale di accordo viene riportata una sintetica descrizione delle mansioni sopra citate del comparto Laminati plastici.

III – Componenti per calzature

In esito ai lavori della Commissione paritetica, le parti confermano che per la classificazione delle mansioni del comparto “Componenti per calzature” si prendono in esame tutte le declaratorie e le posizioni professionali previste dagli Allegati all’art. 4 del CCNL 2 giugno 2004.

In particolare, le principali mansioni e posizioni professionali applicabili sono le seguenti:



Area Produzione	
F/3	Addetto Conduzione Impianti - Addetto alla conduzione impianti per la confezione mescole su mescolatore chiuso Addetto a macchine a ciclo complesso - Addetto presse per stampaggio poliuretano
G/3	Addetto a Macchine /Impianti - Addetto al caricamento e avvio presse di vulcanizzazione con controllo parametri di processo - Addetto alla conduzione presse per stampaggio con approntamento ed anche cambio stampi Addetto preparazione mescole
H/3	Operatore di Macchine o Impianti - Addetti a presse per stampaggio ad iniezione o compressione o transfert

Area Qualità	
E/3	Controllore di qualità Controllore qualità materiali e componenti Classificatore prodotto finito
F/3	Verificatore prodotto finito Addetto alle prove e collaudi di laboratorio
G/3	Operatore alle macchine di controllo prodotto finito Addetto ai collaudi diversificati
H/3	Operatore alle prove

Vengono comunque previste le seguenti ulteriori esemplificazioni:

Area Produzione	
F/3	Addetto a Macchine a Ciclo Complesso - Addetto alla conduzione di macchine ed impianti per il finissaggio di soole
H/3	Operatore di Macchine o Impianti - Addetto al finissaggio di soole

Handwritten signatures and initials: 'W D', a long horizontal line with a curved end, a circular scribble, and 'OH'.

Si considerano assorbite nelle nuove esemplificazioni di cui sopra, con effetto dal 1 ottobre 2007, le precedenti esemplificazioni riferite alla lavorazione dei Manufatti in Vetrosina, dei Laminati plastici e dei Componenti per calzature, eventualmente già presenti nell'allegato 3 del CCNL 2 giugno 2004.

Le parti si danno atto che se a livello aziendale si manifestassero divergenze interpretative nell'applicazione del presente accordo, il contenzioso sarà demandato alla Commissione Paritetica Nazionale prevista dall'art. 2 del vigente CCNL.

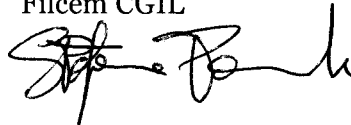
Milano, 21 settembre 2007

Federazione Gomma Plastica

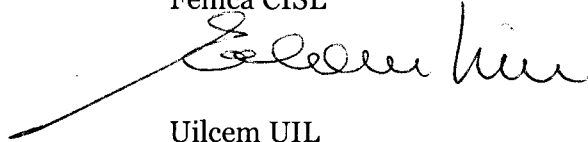
Paolo Uli

Luigi Duro

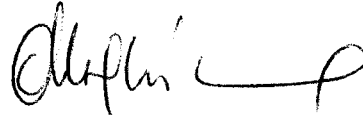
Filcem CGIL



Femca CISL



Uilcem UIL



COMPARTO LAMINATI PLASTICI	
ESEMPLIFICAZIONE	DESCRIZIONE DELLA MANSIONE
Conduttore di presse (Capopressa)	<p>Coordinando l'attività degli addetti pressa, esegue operazioni di conduzione e gestione del processo di pressatura mediante:</p> <ul style="list-style-type: none"> - il controllo continuo dei parametri di temperatura e pressione, - il controllo, anche con interventi manuali, per l'introduzione ed estrazione dei vari piani della pressa, - il controllo delle varie operazioni di movimentazione dei materiali mediante utilizzo di attrezzature quali rulliere e carrelli trasloelevatori. <p>In caso di anomalie richiede, tramite il Capoturno, l'intervento delle funzioni aziendali preposte.</p> <p>Ha la responsabilità della supervisione e del controllo degli addetti al reparto per quanto riguarda il rispetto delle procedure e delle istruzioni in materia di Uso di attrezzature, Igiene e Sicurezza del Lavoro, Istruzioni di lavoro in genere.</p>
Addetto conduzione presse per laminati plastici	<p>Addetto alle posizioni lavorative del reparto pressa che – anche in assenza del Capopressa – svolge in condizioni di autonomia operativa e, qualora necessario, avvalendosi della collaborazione di altro personale, attività di: verifica per quanto attiene lo stato di manutenzione e di efficienza dell'impianto; controllo della regolarità dell'alimentazione dei semilavorati; collaborazione col responsabile in ordine alla individuazione di elementi che influiscano sulla sicurezza del lavoro; controllo della conformità del prodotto alle specifiche stabilite; ripristino dei parametri di processo; segnalazione delle eventuali avarie.</p>
Addetto Testa Composizione Pressa	<p>Dopo aver verificato, attraverso la scheda di pressata, l'esatta preparazione dei decorativi e dei pacchi fenolici, nonché il corretto avvicendamento dei piani di pressa, provvede al caricamento delle carte preventivamente assemblate sui vari piani previa interposizione di lamiere in acciaio tra uno strato di laminato da pressare e l'altro.</p> <p>Utilizza attrezzature quali carri ventose, rulliere e carrelli trasloelevatori</p>
Addetto Coda Composizione Pressa	<p>Collabora con l'Addetto Testa alla preparazione dei piani pressa e al caricamento delle carte sulle postazioni di composizione.</p>
Addetto Scomposizione Pressa	<p>Dopo aver verificato le schede di pressata, procede alla scomposizione dei pannelli termoformati, al controllo visivo degli stessi e alla loro dislocazione sulle apposite pedane, come previsto dalle istruzioni di lavoro.</p> <p>Utilizza attrezzature quali carri ventose, rulliere e carrelli trasloelevatori.</p>



<p>Conduuttore Impregnatrici</p>	<p>Su programma emanato dall'Ufficio produzione, operando su macchine impregnatrici, provvede all'operazione di carico bobine sulla macchina, alla conduzione e controllo dei parametri dell'impianto secondo specifiche predisposte dalla funzione aziendale preposta, effettuando controlli qualitativi della carta impregnata ed essiccata e controlli in area di taglio e pallettizzazione, nel rispetto delle istruzioni d'uso attrezzature presenti a bordo macchina. Provvede, se necessario, all'approvvigionamento delle resine presso altro reparto utilizzando attrezzature idonee al traino dei contenitori.</p>
<p>Aiutante Impregnatrici Fenoliche</p>	<p>Secondo istruzioni ricevute dal Conduuttore Impregnatrici, lo coadiuva nelle operazioni di preparazione e avviamento della macchina. Provvede alla pulizia, nonché al prelievo dei rotoli occorrenti e all'imballo delle carte di scarto. Provvede, se necessario, all'approvvigionamento delle resine presso altro reparto utilizzando attrezzature idonee al traino dei contenitori. Coadiuva il taglierinista nelle operazioni di cambio pedana e cambio formato.</p>
<p>Taglierinista Impregnatici</p>	<p>Provvede al rifornimento delle pedane o pallets; esegue operazioni di controllo delle dimensioni di taglio della carta, dei sistemi di scarico della carta tagliata e di pallettizzazione della stessa, di pulizia delle aree di lavoro in conseguenza di interventi per rottura della carta, di gestione e pallettizzazione degli scarti e di controllo visivo della qualità del prodotto. Con la collaborazione dell'Aiutante Impregnatici o del Conduuttore effettua il cambio pedana e formato, timbra le pedane finite e le ricopre con apposito cappuccio.</p>
<p>Taglierinista Impregnatrice Fenolica</p>	<p>Taglierinista addetto a macchina complessa che, oltre ai compiti descritti per il "Taglierinista Impregnatici", in caso di necessità agisce sulle regolazioni dei pallettizzatori automatici, dei ventilatori, sulla regolazione della pressione dei rullini, sulla velocità delle cinghie e sul sincronismo delle spazzole.</p>
<p>Conduuttore Linea di Finitura</p>	<p>In base al programma di avanzamento dei lavori predisposto dalla funzione competente, e operando su macchine squadratrici, provvede alla rifilatura e ruvidatura di fogli di laminato, impostando parametri ed eseguendo specifiche operazioni previste da apposite istruzioni operative. Verifica la qualità del prodotto ottenuto; si avvale della collaborazione di un aiutante nelle operazioni di carico e scarico. Esegue il collaudo in linea di alcune particolari tipologie di prodotti secondo istruzioni emanate dalla funzione aziendale competente.</p>
<p>Aiutante Linea di Finitura</p>	<p>Esegue operazioni di caricamento dei pallets di laminato sulla linea, di controllo del corretto inserimento dei pannelli in macchina, di controllo della qualità del lavoro.</p>
<p>Aiutante Linea di Finitura e collaboratore del Conduuttore</p>	<p>Esegue le stesse operazioni dell'Aiutante Linea di Finitura e inoltre collabora con il Conduuttore Linea di Finitura per il collaudo in linea di alcune particolari tipologie di prodotti secondo istruzioni emanate dalla funzione aziendale competente.</p>